



COMPTE RENDU du CSE extra du 12 avril 2019

Vendredi 12 avril s'est tenue une réunion du Comité Social et Économique ayant pour ordre du jour l'information consultation sur les changements de cadences pour les secteurs Peinture, tôlerie P2683, tôlerie W800, Garnissage P2683, logistique associés, du démarrage de la nouvelle séquence par le fournisseur SAG ainsi que sur la mise en place du projet P4283, rien que ça !

Pour autant la direction a envoyé les documents de toutes ces consultations seulement trois jours avant la réunion rendant impossible pour **Sud Solidaires** d'exprimer un avis sur ces sujets.

Information/Consultation changement de cadence Peinture :

La direction du centre peinture a présenté un document qui ne mentionné pas les taux de charges par postes ce qui pose un problème. Le deuxième souci est que ce document annonce un changement d'équilibrage à plus ou moins cinq jours. La direction du centre peinture annonce un passage par palier à partir du 18 avril, pour l'UEP mastic 16 opérateurs, 2 Team Leader, 1 polyvalent, 1 préparateur « apprêt » soit un total de 20 personnes. Pour l'UEP finitions/prépa/retouche, 2 Team Leader, 4 polyvalents, 1 synoptique, 4 CI, 2 prépa « apprêt », 2 prépa laques, 3 finitions, 2 retouches et 2 N 0. Cette cadence est tablée sur la plage 280/300 VI jour et devrait rester ainsi pendant plusieurs semaines. **Sud Solidaires** n'a pas pris part au vote car nous n'avons pas pu étudier les documents et aller à la rencontre des salariés. Voici le résultat des votes :

POUR : 0 CONTRE : 0 ABSTENTION : 13 (CGT/CFDT/FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/Consultation changement de cadence tôlerie P2683 :

La direction du centre tôlerie a annoncé le renfort d'une personne pour le poste des pavillons et pour le reste de la ligne, les effectifs restent inchangés. La direction du centre tôlerie dit que l'équilibrage actuel sur le reste de l'installation suffit à pallier à l'augmentation de cadence. Pour les opérateurs qui travaillent sur les postes à souder par points, il y aura 1 personne sur les RP dans chaque poste ainsi qu'une personne sur le poste à pince 142 dans le poste B. Voici le résultat des votes :

POUR : 0 CONTRE : 0 ABSTENTION : 13 (CGT/CFDT/FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/Consultation changement de cadence tôlerie W800 :

Pour les units, pour une cadence de 161 VI/jours, la direction a informé le CSE sur son intention de mettre un renfort pour les pavillons et les faces arrière. Pour **Sud Solidaires**, c'est plutôt un renfort aux faces arrières et un renfort pour les faces latérales gauches et droites qu'il faut mettre en place.

Pour la finition, toujours pour 161 VI/jours, la direction prévoit de mettre en place une personne supplémentaire sur l'OP100. Pour **Sud Solidaires** ce n'est pas forcément la meilleure configuration car il y a la possibilité d'équilibrer autrement en mettant plutôt la personne sur le montage charnière et l'OP 110 et 120, ce qui permettrait à une personne d'éviter de s'habiller en tenue de soudeur en restant à 5 soudeurs. Les élus **Sud Solidaires** regarderont avec les managers et les salariés concernés sur le terrain comment on peut s'améliorer au mieux pour les salariés afin d'avoir les meilleures conditions de travail possible. Voici le résultat des votes.

POUR : 0 CONTRE : 0 ABSTENTION : 13 (CGT/CFDT/FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/Consultation changement de cadence Garnissage P2683 :

La direction du garnissage s'est présentée devant le CSE avec un document pour le moins incomplet, chose qui n'était pas le cas en CHSCT, sans détail des taux de charge par poste. Néanmoins les élus

Sud Solidaires ont pu s'apercevoir de gros gain de productivité en comparant les documents de la cadence de juin 2018 et le constat est sans appel. Pour l'UEP 1 c'est la suppression de 1,5 poste et une augmentation de 0,60% du taux de charge de plus comparé à la précédente cadence à 136 VI/jour. Pour l'UEP 2 c'est la suppression de 3 postes avec une augmentation de 1,17% du taux de charge. Pour l'UEP 3 cela représente une suppression de 1,5 poste avec une légère baisse de taux de charge (0,3%), certainement une activité de l'UEP transférée. Pour l'UEP 4, là c'est le pompon, 4 postes supprimés et une augmentation de 2,9% du taux de charge. Et enfin pour l'UEP 5 c'est un poste supprimé avec une augmentation de 1,9% du taux de charge. Les élus du CSE ont demandé qu'à l'avenir, les documents soient de nouveau plus détaillés avec les taux de charge par poste, comme cela se faisait auparavant.

Pour **Sud Solidaires** à force de trop tiré sur la corde, un jour elle risque leur péter à la gueule...à bon entendeur. Voici le résultat des votes :

POUR : 0 CONTRE : 5(CFDT) ABSTENTION : 8 (CGT/ FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/consultation changement de cadence pour la logistique de ces secteurs :

L. Mauger directeur du centre logistique à présenter un document, cette fois-ci avec les taux charges par poste. Mais là aussi les représentants **Sud Solidaires** ont remarqué des gains de productivités notamment sur les livraisons PE bord de ligne au garnissage P2683. En juin 2018 les livreurs des PE étaient au nombre de 6 et pour cette cadence identique ils ne sont plus que 5. **Sud Solidaires** a alerté la direction sur les risques pour ces opérateurs, L. Mauger a pris acte et doit regarder cela, affaire à suivre... pour la logistique Tôlerie il n'y a pas de fait majeur, les effectifs reste identiques. Voici le résultat des votes :

POUR : 0 CONTRE : 0 ABSTENTION : 13 (CGT/CFDT/FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/consultation mise en place du projet P4283 :

T. Brunet responsable du projet de véhicule électrique est venu présenter au CSE le projet d'aménagement du bâtiment X. plusieurs questions notamment sur les flux logistiques ont été posés mais nous n'avons pas eu de réponses précises. La direction a informé les élus que nous étions toujours en phase projet et que d'autres informations allaient venir.

Pour **Sud Solidaires** il y a déjà un gros problème, les responsables du projet ont décidé de placer le local servant à entreposer les batteries HS dans l'angle extérieur du bâtiment X, juste à côté du portillon de sortie face à la tôlerie. Ils ont tenté de rassurer tout le monde en nous expliquant que les batteries au pire ça n'explose pas... après que **Sud Solidaires** est consulté les préconisations INERIS en la matière, effectivement les batteries ça explose et il y a tout un tas de règles à respecter sur l'entreposage et la manipulation des batteries surtout quand il s'agit de batteries puissantes du type que l'on monte sur les véhicules électriques.

Sud Solidaires sera extrêmement vigilant au respect des consignes de sécurité pour garantir la sécurité et la santé des salariés qui seront affectés dans ce secteur ainsi que celles des pompiers en cas d'intervention. Voici le résultat des votes :

POUR : 0 CONTRE : 0 ABSTENTION : 13 (CGT/CFDT/FO/CFE) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)

Information/consultation démarrage d'une nouvelle séquence par le fournisseur SAG (réservoirs) :

Le CSE a été informé et consulté sur le projet de mise en séquence des réservoirs tôle qui selon la direction permettra de libérer 300 m² dans le magasin GZ. Le stockage se fera sur remorque à compter du 16 avril. L'objectif étant de libérer de la surface interne pour l'extension du magasin GE lié au redémarrage de l'activité KD. Voici le résultat des votes :

POUR : 11 (CFDT /FO/CFE) CONTRE : 0 ABSTENTION : 2(CGT) NE PARTICIPE PAS AU VOTE : 6 (SUD)